

ぎのうひょうかしけん  
技能評価試験

じょうきゅう じつぎしけんもんだい  
上級 実技試験問題

したぎるいせいぞうしよくしゅ  
(下着類製造職種)

つぎ ちゅういじこうおよ しょう したが つ ながそで ちゃく せいさく  
次の注意事項及び仕様に従って、レース付き長袖インナー1着を製作しなさい。

しけんじかん ひょうじゆんじかん  
1.試験時間(標準時間)

じかん  
2時間

ちゅういじこう  
2.注意事項

しけんかいしまえ しけんようざいりょう すうりょうとう しけんようざいりょう  
(1)試験開始前に、試験用材料の数量等が「3. 試験用材料」のとおりであることを

かくにん  
確認すること。

しけんようざいりょう さいだんおよ ず ざいりょう しょう  
(2)試験用材料は、すべて裁断及びカット済みの材料を使用すること。

～みきじ まえみごころ うしろみごころ さゆうそで さいだんせいど かくにん しょう  
～身生地(前身頃・後身頃・左右袖)は、デザインパターンにあわせて裁断精度を確認して使用する。

ふくしざい ほそはば しょうしょ かくにん しょう  
～副資材の細巾レースは、仕様書・デザインパターンを確認し、カットして使用する。

しけんこうぐるい しょうこうぐとういちらんひょう してい いがい しょう  
(3)試験工具類は、「使用工具等一覧表」で指定したものの以外は、使用しないこと。

しけんちゅう しょうこうぐとう か か きんし  
(4)試験中は、使用工具等の貸し借りを禁止する。

さぎょうちゅう ふくさうとう さぎょう てき  
(5)作業中の服装等は、作業に適したものであること。

たいじょう まえ しょうきかい さぎょうだいとう しゅうへん せいりせいとん  
(6)退場する前には、使用機械、作業台等の周辺を整理整頓すること。

しけんちゅう けいたいでんわ でんたくきのう しょう ぶく しょう きんし  
(7)試験中は、携帯電話(電卓機能の使用を含む)の使用を禁止する。

(8) 試験中の私語は禁止する。

(9) ミシン等に不具合がある場合は、黙って手をあげて下さい。

(10) 事前に配付した実技試験問題・仕様書は、試験会場に、持ち込み可とする。

～ デザインパターンは試験会場に1セット準備。(必要時は使用可)

(11) 試験中、トイレに行きたいとき、気分が悪くなったときは、黙って手を挙げて係員の指示に従って下さい。

(12) 実技試験問題の製品の仕様は、この問題に記載のとおりとする。

### 3. 試験用材料

次に示すものを、試験当日持参すること。

#### トップ1着分

品名	数量	備考
身生地	1着分	支給されたデザインパターンを用いて、裁断済みのもの
細巾レース	1着分	支給されたデザインパターンを用いて、使用工程に合わせてカット済みのもの
織ネーム	1着分	

したぎるいせいぞうしよくしゅ したぎるいせいぞうさぎょう じつぎしけんしやうこうぐとういちらんひやう  
**下着類製造職種(下着類製造作業)実技試験使用工具等一覧表**

1 じゆけんしや じさん  
**1.受検者が持参するもの**

くぶん 区分	ひんめい 品名	すうりやう 数量	びこう 備考
しやうしよ 仕様書		いっしき 一式	じぜんはいふぶん 事前配布分
しけんようざいりやう 試験用材料	みきじ 身生地 ほそはば 細巾レース おり 織ネーム	いっしき 一式	しやうさい 詳細は「3.試験用材料」に示すもの
	ざいりやう さいだんご 材料の裁断後のフェンツ (残余分)		しけんじ いたちやうし みしん ちやうせいかくにんやう 試験時の糸調子・ミシン調整確認用
きこうぐるい 器具類	こばさみ・リッパー		
その他	ひつきやうぐ 筆記用具	てきぎ 適宜	ゆせい 油性ボールペン
	じやうぎ 定規 メジャー	いっしき 一式	
	さぎやうふく うわ ばき とう 作業服、上履き等	いっしき 一式	

しけんじやう じゆんび  
**2.試験場に準備されているもの**

とく ことわ  
 特に断りのない限り、受検者1人当たりの数量を示す。

ひんめい 品名	すんぽうまた きかく 寸法又は規格	すうりやう 数量	びこう 備考
デザインパターン		かいじやう 会場に1セット	じゆけんしやきやうやうしやう 受検者共用使用
けんさだい 検査台		だい 一台	
ほんめ 本縫いミシン		しき 一式	みしん ばりつき ミシン針付き
ちどり 千鳥ミシン		しき 一式	みしん ばりつき ミシン針付き
ほんはり 2本針オーバーロックミシン		しき 一式	みしん ばりつき ミシン針付き
みしん いと ミシン糸		いっしき 一式	いと 糸カラーは濃色 (たとえば黒・紺など)
チャコペン・消えらーペン		しき 一式	
ピンセット		しき 一式	

じやうまいがい  
 ※上記以外のアタッチメント(補助器具)等を使用してはならない。

したぎるいせいぞうしよくしゆぎのうひようかしけん じようきゅう  
 下着類製造職種技能評価試験 上級(トップ)

せいひんしやうしよ  
 製品仕様書

そざいしやうしよ  
 1. 素材仕様書

しょうざいりやうめい 使用材料名	てきやうぶい 適用部位
まるあ 丸編み	まえみごころ うしみごころ そで 前身頃、後身頃、袖
ほそはば 細巾レース	そでぐち すそ ネック、袖口、裾

すんぽうきかく  
 2. 寸法規格 ⇒ パターンの出来上がりラインで表示。※パターンは縫代・オーバーカット代(3mm)を含むめたパターン。(内線は出来上がりライン)

ぶい 部位	てきあ 出来上がり規格寸法	ぶい 部位	てきあ 出来上がり規格寸法
パスト	72.2cm	そでしたたけ 袖下丈	36.1cm
すそ 裾	72.0cm	そでぐち 袖口	18.4cm
まえちゆうしゆけ 前中心丈	45.3cm		
うしちゆうしゆけ 後中心丈	54.3cm		
ネック	61.8cm		

ほうせいしやうしよ  
 3. 縫製仕様書①

こうてい 工程	びこう 備考	しやう 使用ミシン	ぬいと 縫糸	はりめ 針目 (針目は3cm間)
1 そでぐちまじはししまつ 袖口生地端始末		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
2 そでぐち 袖口レース付け	かさしる ・重ね代6mm。	ちどり 千鳥ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	ふりはば 振巾 3mm はりめ 針目 24針
3 ひがはは 左肩接ぎ		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
4 ネック生地端始末		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
5 ネックレース付け	かさしる ・重ね代6mm。	ちどり 千鳥ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	ふりはば 振巾 3mm はりめ 針目 24針
6 みぎはは 右肩接ぎ		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
7 りよまてつ 両袖付け		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
8 ひがはは わきは 左袖下～脇接ぎ	ふた お 二つ折りでネームはさみ込み (裁端上辺から5cm位置)	ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
9 すそまじはししまつ 裾生地端始末		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
10 すそ 裾レース付け	かさしる ・重ね代6mm。	ちどり 千鳥ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	ふりはば 振巾 3mm はりめ 針目 24針
11 みぎはは わきは 右袖下～脇接ぎ		ほんはり 2本針オーバーミシン	はりいと 針糸 ウーリー(低伸度) ルーパー糸 ウーリー(高伸度)	ふりはば 振巾 5mm はりめ 針目 18針
12 みぎ 右ネック補強	ぬいしろ カラカン縫代にくるむ、縫代後ろ側へ倒す。 かえぬい おうふはん はば 返し縫(1往復半 レース巾いっぱい)	ほんぬ 本縫い1本針ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	はりめ 針目 14針
13 そでぐちほきよう 袖口補強	ぬいしろ カラカン縫代にくるむ かえぬい おうふはん はば 返し縫(1往復半 レース巾いっぱい)	ほんぬ 本縫い1本針ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	はりめ 針目 14針
14 すそほきよう 裾補強	ぬいしろ カラカン縫代にくるむ かえぬい おうふはん はば 返し縫(1往復半 レース巾いっぱい)	ほんぬ 本縫い1本針ミシン	うえいと 上糸 ナイロンファイラメント又は したいと 下糸 ポリエステルファイラメント	はりめ 針目 14針
15 ざんししより 残糸処理	いとご 糸残り3mm			

(1) 使用ミシンの仕様 ①千鳥ミシン ⇒ 送り歯(6枚歯)、押さえ(透明押さえ、押さえ巾 1.4cm、針穴より前側寸法 1.0cm)

②オーバーロックミシン ⇒ 前送り(3枚歯)、後ろ送り(4枚歯)

(2) ガイド・ラッパー・治具・ゴム送り等のアタッチメントは、使用不可です。

4. 縫製上の基準・規格・許容

(1) 手直し時の対応基準

- ① 縫い直し時は、ステッチを3cm重ねること。(重ねはずれないこと)
- ② 重ねによる手直し対応は、各部位1ヶ所まで認める。

(2) 最低伸度規格

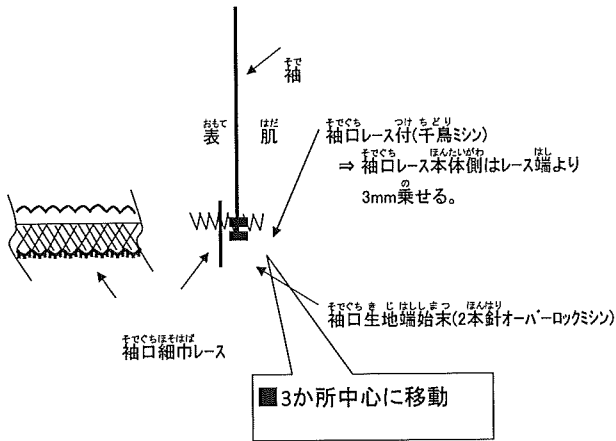
- ① トップ袖口 ⇒ 25cm。
- ② トップ裾 ⇒ 100cm。

(3) 運針許容

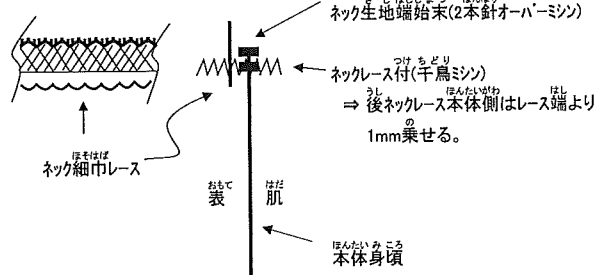
- ① 針目 ⇒ 規格針目数の±10%。
- ② 振巾 ⇒ 規格振巾の±1mm。

5. 縫製仕様書②

● 袖口レース付 (NO.2 工程)

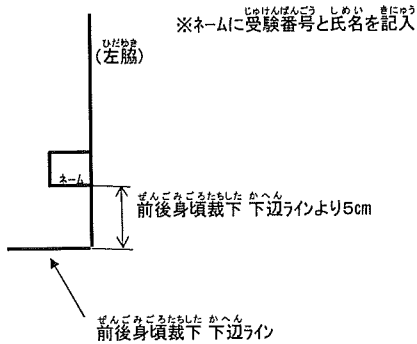


● ネックレース付 (NO.5 工程)

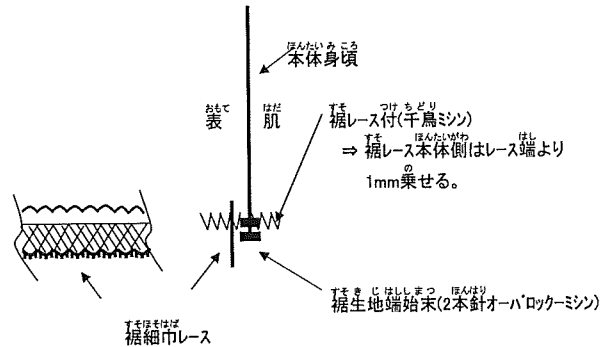


● 左袖下～脇接 (NO.8 工程)

⇒ ネームはさみ込み位置

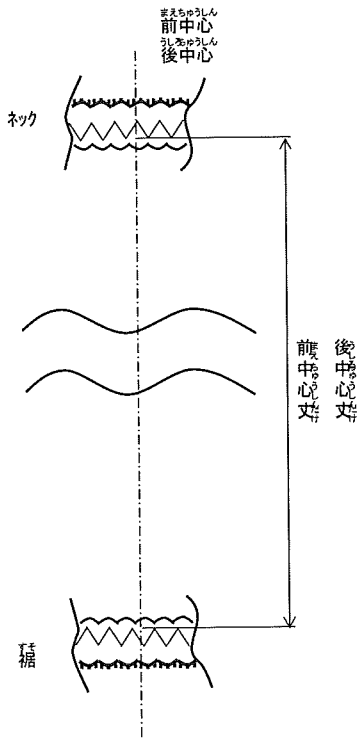


● 裾レース付 (NO.10 工程)

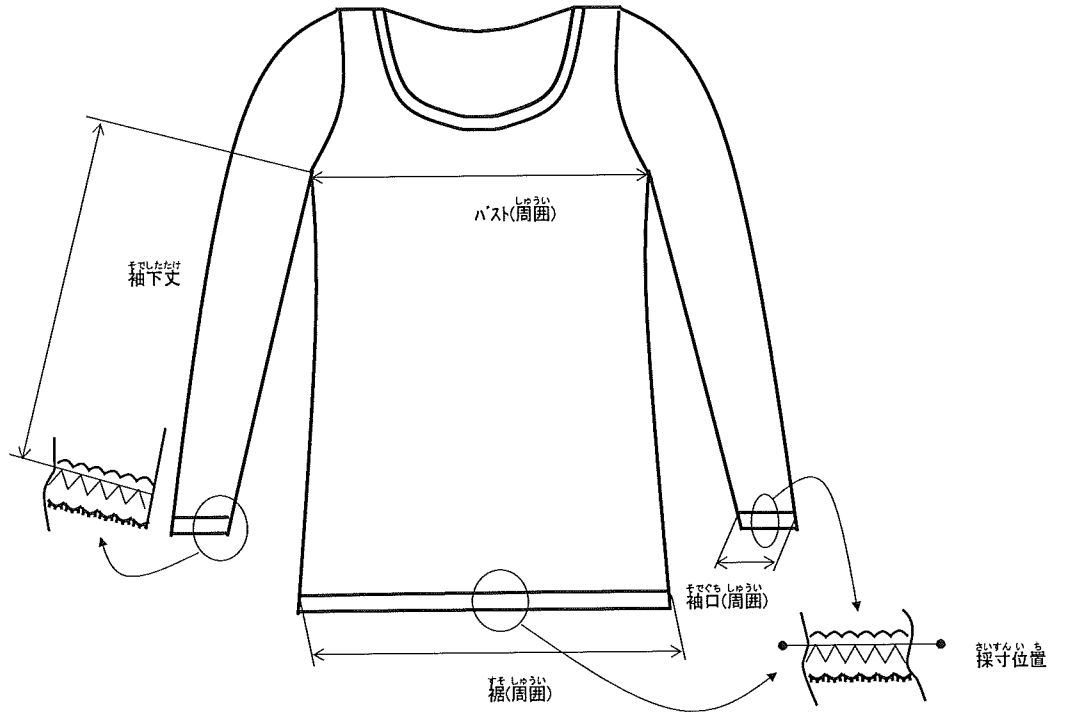


6. 寸法規格 採寸位置

(1) 前中心文、後中心文



(2) バスト、裾、袖口、袖下丈



(3) ネットク寸法

