

ぎのうじっしゅうひょうかしけん
技能実習評価試験

しょきゅう じつぎしけん もんだい
初級 実技試験 問題

したぎるいせいぞうしょくしゅ
(下着類製造職種)

つぎのちゅういじこう および しょうに したがって、シート 1・シート 2 の さぎょうを しなさい。

1.しけんじかん

30ぶん

2.ちゅういじこう

- (1)しけん こうぐるいは「しょうこうぐとう いちらんひょう」で してい した ものいがいは、しょう しないこと。
- (2)しけんちゅうは、しょうこうぐとうの かしかりを きんし する。
- (3)さぎょうちゅうの ふくそうとうは、さぎょうに てきたもので あること。
- (4)たいじょうする まえには、しょうきかい、さぎょうだいとうの しゅうへんを せいり せいとん すること。
- (5)しけんちゅうは、けいたいでんわ(でんたくきのうの しょうをふくむ)とうの しょうを きんしする。
- (6)しけんちゅうの しごは きんしする。
- (7)ミシンとうに ふぐあいがあるばあいは、だまって てを あげてください。
- (8)じぜんにはいふした じつぎしけんもんだい・しょうしょは、しけんかいじょうに もちこみか とする
- (9)じつぎしけんもんだいの せいひんの しょうは、このもんだいに きさいの とおり とする。

したぎるい せいぞうしょくしゅ(したぎるいせいぞうさぎょう)
 しょきゅう じつぎしけん しょうこうぐとう いちらんひょう

1.じゅけんしゃが じさんするもの

くぶん	ひんめい	すうりょう	びこう
じつぎしけんもんだい		いっしき	じぜんはいふぶん
しけんこうぐるい	こばさみ ・リップパー		
そのた	ひっきようぐ、ボールペン	てきぎ	
	じょうぎ チヤコペン又は消えらーペン メジャー	いっしき	
	さぎょうふく、うわばきとう	いっしき	

2.しけんじょうに じゅんびされているもの

とくに ことわりのないかぎり、じゅけんしゃ ひとりあたりの すうりょうを さす。

ひんめい	すんぽう または きかく	すうりょう	びこう
けんさだい		かいじょう に1だい	
ちどりミシン		いっしき	ミシンはりつき
ミシン・いと		いっしき	いとカラーはのうしょく (くろ・こん など)

※じょうきいがいのアタッチメント(ほじょきぐ)とうをしようしてはならない。

※しけんじのいとちょうし・ミシンちょうせいかくにんようのフェンツ(きじのきれはし)はじむきよくより
しきゅう。

せい ひん し よう しょ
 製品仕様書

そざいしようしょ

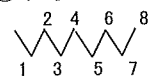
1. 素材仕様書

しょうざいりょうめい 使用材料名	てきようぶい 適用部位
ふしよくふ (不織布)	してい 指定シート1
まるあ (丸編み)	どだい 土台シート2
ふしよくふ (不織布)	ちようほうけい せいほうけい ひしがた まる ほしがた 長方形、正方形、ひし形、丸、星形、ネーム

ほうせいしようしょ

2. 縫製仕様書①

こうてい 工程	びこう 備考	しょう 使用マシン	ぬいと 縫糸		はりめ 針目 はりめ かん (針目は3cm間)
1 じつぎしけん 実技試験シート 1	きにゆう しじきごう したが ほうせい シート記入の指示記号に従い縫製	ちどり 千鳥マシン	うわいと 上糸 したいと 下糸	ナイロン又はポリエステル	ふりはば 振巾 3mm はりめ 針目 24針
2 じつぎしけん しるしつけ 実技試験シート 2 印付	どだい つけいち しるしつけ 土台シートにアップリケ付位置への印付 どだい しるしつけ せんひ (土台シートに印付のため線を引いてもよい) ひ せん け (その引いた線は消さなくてもよい)				
3 じつぎしけん 実技試験シート 2	きにゆう しじきごう したが してい けいじよう シート記入の指示記号に従い、指定の形状を してい いち は つ 指定の位置に貼り付け	ちどり 千鳥マシン	うわいと 上糸 したいと 下糸	ナイロン又はポリエステル	ふりはば 振巾 3mm はりめ 針目 24針
4 ざんし しより 残糸処理	いとこの 糸残り3mm				

しょう しょう ちどり おくば まいば お どうめいお お はば はりあな まえがわすんぼう
 ※使用マシンの仕様 ①千鳥マシン ⇒ 送り歯(6枚歯)、押さえ(透明押さえ、押さえ巾 1.4cm、針穴より前側寸法 1.0cm)
 ちどり はるめすう
 ※千鳥マシンの針目数 

ほうせいじよう きじゆん・きかく・きよよう
 3. 縫製上の基準・規格・許容

てなお じ たいおうきじゆん

(1) 手直し時の対応基準





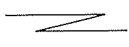
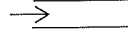

- ぬ なおじ かさ かさ
 ①縫い直し時は、ステッチを 3cm 重ねること。(重ねはずれないこと)
 かさ てなお たいおう かくぶい しょ みと
 ②重ねによる手直し対応は、各部位 1ヶ所まで認める。

うんしんきよよう

(2) 運針許容

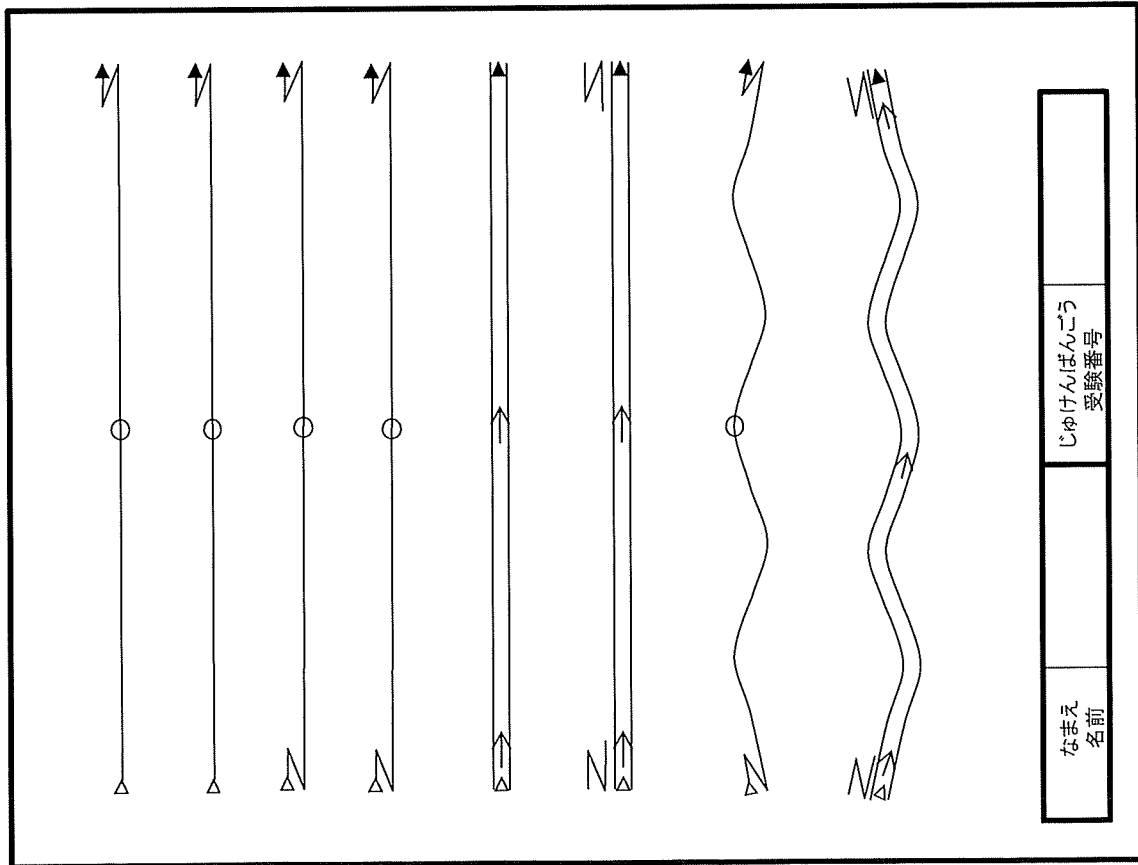
- はりめ きかくはりめすう
 ①針目 ⇒ 規格針目数の±10%。
 ふりはば きかくふりはば
 ②振巾 ⇒ 規格振巾の±1mm。

ほうせいじよう しじ きごう
 4. 縫製仕様の指示記号

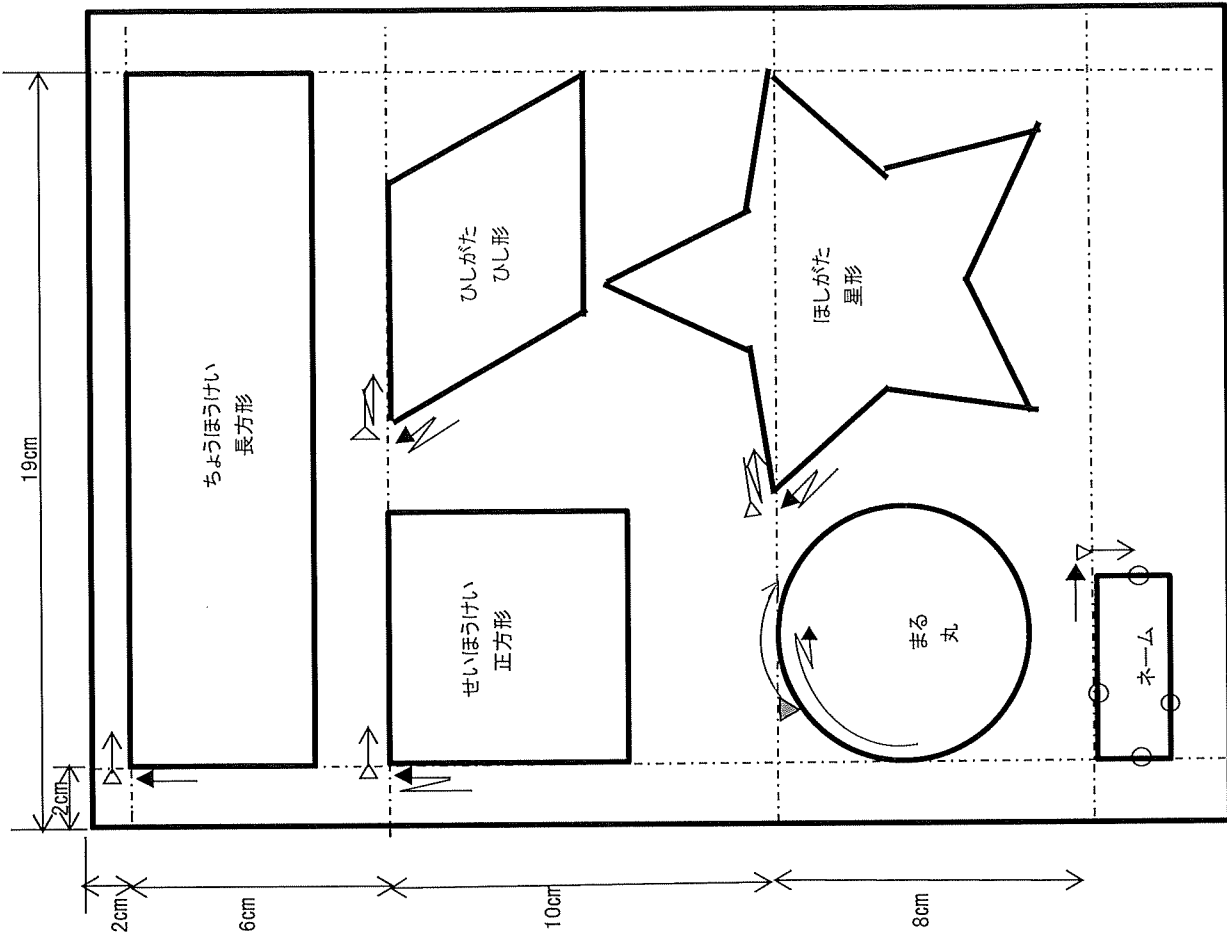
きごう 記号	しじ ないよう 指示内容	きごう 記号	しじ ないよう 指示内容
	ぬ はじ 縫い始め		ぬ はじ かえぬ 縫い始め 返し縫い かん おうふくはん かえぬ (1cm間 1往復半の返し縫い)
	ぬ お 縫い終わり		ぬ お かえぬ 縫い終わり 返し縫い かん おうふくはん かえぬ (1cm間 1往復半の返し縫い)
	かえぬ 返し縫い かん おうふくはん かえぬ (1cm間 1往復半の返し縫い)		せん うちがわ(ちゆうしん) ぬ 線の内側(中心)を縫う
	せん うえぬ せん ちゆうしん 線の上を縫う(線がステッチの中心)		

5. 縫製仕様② ⇒ 配置位置寸法は、上辺および左辺を基準とした表示。

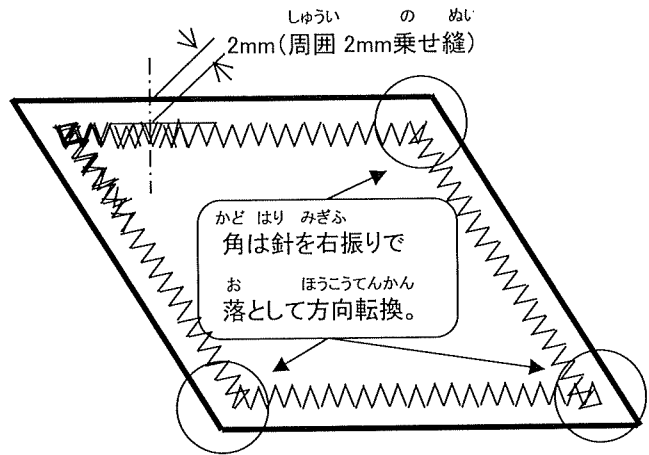
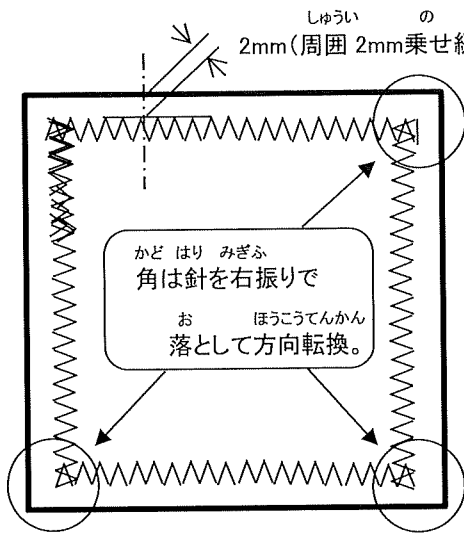
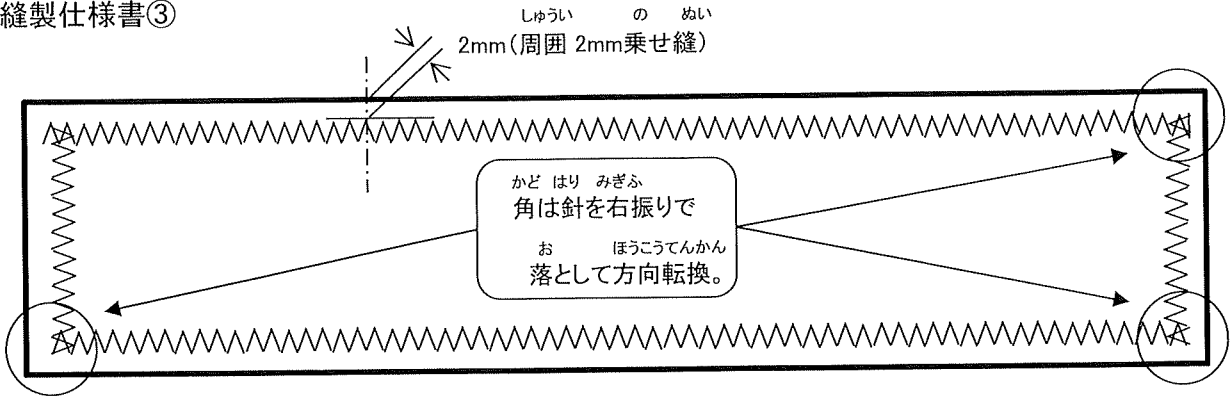
ぎのうひょうかしけん・しよきゆうじつぎしけんよう
【技能評価試験・初級実技試験用 シート1 仕様書】



ぎのうひょうかしけん・しよきゆうじつぎしけんよう
【技能評価試験・初級実技試験用 シート2 仕様書】



ほうせいしようしょ
6. 縫製仕様書③



ぬ おわ ぬ はじ かさ
縫い終わりは、縫い始めに2cm重ねる。
ぬ お かえぬ かん おうふくはん
縫い終わり返し縫い(1cm間 1往復半)

